

ZINGATARFREE

Zingatarfree est une peinture polyuréthane monocomposant qui réagit avec l'humidité de l'air. Il présente une excellente résistance à l'eau et à la corrosion (grâce aux particules MIO) et une résistance importante aux produits chimiques. Grâce à ces caractéristiques Zingatarfree est une alternative idéale pour les produits au goudron. Il est recommandé d'utiliser le Zingatarfree dans un système duplex avec ZINGA pour des applications sur des structures en immersion ou implantées dans le sol.

DONNEES PHYSIQUES ET INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	- Fer micacé (MIO) - Silicates de Magnésium - Oxyde de Fer
Liant	Prépolymère polyisocyanate aromatique durcissant à l'humidité de l'air
Densité	1,55 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) à 20°C
Extrait sec	- 82% en poids (± 2%) - 66% en volume (±2%)
Type de diluant	Zingasolv
Viscosité	110 KU (±5 KU) à 20°C
COV	< 295 g/L (= 190 g/Kg)

EXTRAIT SEC

Couleur	Noir (standard), Gris foncé (sur demande)
Brillance	Mat

EMBALLAGE

1 L	Disponible
5 L	Disponible
10 L	Disponible
20 L	Disponible

CONSERVATION

Conservation	2 ans non-ouvert dans l'emballage original.
Stockage	Dans un environnement sec à une température entre -20°C et +40°C.

CONDITIONS

PRÉPARATION DE SURFACE

Lorsque le délai entre les couches successives devient trop long ou dans des zones extrêmement polluées, la surface déjà peinte pourrait être contaminée. Toutes les contaminations qui empêchent l'adhérence de la peinture doivent être enlevées de façon adéquate. Surfaces contaminées avec huile ou graisse doivent être nettoyées avec un solvant, une solution alcaline ou un agent émulsionnant. Les dépôts de sel ou autres contaminations diluables à l'eau doivent être éliminés à l'eau et à la brosse, eau sous haute pression ou à la vapeur. Une éventuelle oxydation blanche sur le ZINGA doit être éliminée à l'eau et brosse dure en nylon.

CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	- Minimum 0°C - Maximum 40°C
Humidité relative	- Minimum 30% - Maximum 98%
Température de la surface	Minimum 3°C au dessus du point de rosée.

METHODES D'APPLICATION

EN GÉNÉRAL

Méthodes d'application	Zingatarfree s'applique sur le ZINGA à la brosse et par rouleau, au pistolet conventionnel ou par pistelage airless.
Stripe coat	Il est toujours recommandé de traiter les angles, les arêtes, boulons et vis au préalable avant d'appliquer une couche uniforme.
Nettoyage	Nettoyage des outils au Zingasolv.

APPLICATION À LA BROSSE ET AU ROULEAU

Dilution	5 à 10% avec Zingasolv (v%)
----------	-----------------------------

APPLICATION AU PISTOLET CONVENTIONNEL

Dilution	10 à 15% avec Zingasolv (ou Thinner 41)
Pression au gicleur	3 à 5 bar
Ouverture du gicleur	1,2 à 1,5 mm

APPLICATION PAR PISTOLAGE AIRLESS

Dilution	5 à 15% avec Zingasolv (ou Thinner 41)
Pression au gicleur	100 à 300 bar
Ouverture du gicleur	0,017 à 0,024 inch

APPLICATION SUR ZINGA

Technique de voilage	- Application au moins 4 heures après que le ZINGA soit sec au toucher 25-40 µm EFS - Dilution maximum 15%
Couche entière	- 2 heures après sec au toucher ou technique de voilage - L'EFS ne doit pas excéder 150 µm en une seule couche afin d'éviter des bullages (cloques). Afin d'obtenir une grosse épaisseur sans risque de bullage, il est recommandé d'utiliser l'additif AD-HB

AUTRE INFORMATION

RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	- Pour 90 µm EFS: 7,3 m ² /L
Consommation théorique	- Pour 90 µm EFS: 0,14 L/m ²
Rendement et consommation pratique	Dépend de la rugosité du profil du substrat et de la méthode d'application.

PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Temps de séchage	Pour 90 µm EFS à une humidité relative de 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Hors poussière	2,5 heures	1 heures	40 min.
	Sec au toucher	4 heures	2,5 heures	1,5 heures
	Sec à manipuler	8 heures	6 heures	4 heures
Temps de séchage avant immersion	Il faut respecter un temps de séchage de 3 jours avant immersion du Zingatarfree.			
Recouvrement	Pour 90 µm EFS à une humidité relative de 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Minimum	24 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	3 mois	1 mois	1 semaine
	Remarque: En cas de grands intervalles il est recommandé de bien nettoyer pour éviter toute contamination qui pourrait empêcher l'adhérence de la couche suivante.			

SYSTÈME RECOMMANDÉ

ISO 12944	Testé selon ISO 12944-6 C5 Haute y en immersion dans l'eau salée ou stagnante (Im2) ou dans le sol (Im3) avec Très Haute classification (Espérance de vie > 25 ans): ZINGA 1 x 60 µm EFS + Zingatarfree 2 x 90 µm EFS
-----------	--

Pour de plus amples renseignements concernant l'application du Zingatarfree, veuillez référer à un représentant de Zingametal. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez référer à la fiche de sécurité du Zingatarfree.

L'information sur cette fiche est purement indicative et résulte de notre connaissance basée sur expérience pratique et tests. Les conditions ou méthodes de manutention, stockage, utilisation ou élimination du produit sont hors de notre contrôle et de notre responsabilité. Pour ces raisons et pour d'autres nous déclinons toute responsabilité en cas de perte, dommage ou frais occasionnés par ou liés d'une manière quelconque à la manutention, au stockage, à l'utilisation ou à l'élimination du produit. Toute plainte concernant une déficience ne pourra être prise en considération que si elle est formulée endéans les 15 jours de la réception de la marchandise mentionnant le numéro de batch. Nous nous réservons le droit d'adapter la formulation dans le cas de modifications des caractéristiques des matières premières. La présente fiche remplace toute autre.